MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO

DROŚ-SO.7243.4.2016.IS
za dowodem doręczenia

Gdańsk, 19.04.2016 r.

D E C Y Z J A

POZWOLENIE NA WYTWARZANIE ODPADÓW

Na podstawie art. 180 pkt 3, art. 180 a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1 i art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz.1232 ze zm.), art. 43 ust. 1 i 2 w związku z art. 45 ust. 6, 7 i 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r., poz. 21 ze zm.), art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 roku o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2015 r., poz.140 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016r., poz. 23), po rozpatrzeniu wniosku pana Krystiana Nowickiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą STAL Nowicki Spółka Jawna przy ul. Litewskiej 6 w Gdańsku, dotyczącego wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem odpowiednio wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów oraz zbieranie odpadów

orzeka się

1. Udzielić **Firmie STAL Nowicki Spółka Jawna, ul. Litewska 6, 80 – 719 Gdańsk** pozwolenia na wytwarzanie odpadów określając:

1.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów:

Dane posiadacza odpadów:
STAL Nowicki Spółka Jawna
ul. Litewska 6
80 – 719 Gdańsk

NIP: 583-31-55-769
Regon: 221782483

1.2. Wyszczególnienie ilości i rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła ich powstawania:

Firma STAL Nowicki Spółka Jawna prowadzi działalność gospodarczą polegającą na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, przetwarzaniu kabli oraz zbieraniu odpadów. Na terenie Spółki znajduje się instalacja tj. stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, której eksploatacja jest źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów:

Tabela nr 1. *Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła lub miejsca powstawania odpadów*

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Źródła lub miejsca powstawania odpadów
1.	**13 01 10***	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	**15,0**	Odpady powstające w wyniku prowadzenia działalności polegającej na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji -sektor
2.	**13 01 11***	Syntetyczne oleje hydrauliczne	**5,0**	
3.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	**10,0**	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Źródła lub miejsca powstawania odpadów
4.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	**20,0**	usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów.
5.	**13 02 06***	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	**10,0**	
6.	**13 02 07***	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	**5,0**	
7.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	**40,0**	
8.	**13 07 01***	Olej opałowy i olej napędowy	**5,0**	
9.	**13 07 02***	Benzyna	**5,0**	
10.	**13 07 03***	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami	**5,0**	
11.	**14 06 01***	Freony, HCFC, HFC	**5,0**	
12.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	**6,0**	Odpady powstające w trakcie prac demontażowych, związane z eksploatacją instalacji. Zabezpieczenie przed ewentualnymi rozlewami substancji niebezpiecznych
13.	**16 01 07***	Filtry olejowe	**10,0**	Odpady powstające w wyniku prowadzenia działalności polegającej na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji -sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów.
14.	**16 01 08***	Elementy zawierające rtęć	**1,5**	
15.	**16 01 09***	Elementy zawierające PCB	**5,0**	
16.	**16 01 10***	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	**5,0**	
17.	**16 01 11***	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	**5,0**	
18.	**16 01 13***	Płyny hamulcowe	**10,0**	
19.	**16 01 14***	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	**10,0**	
20.	**16 01 21***	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	**5,0**	
21.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy[(1)] inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 [(1)] Do niebezpiecznych składników z elektrycznych i elektronicznych urządzeń można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki rtęciowe, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.	**100,0**	
22.	**16 02 15***	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	**2,5**	
23.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	**50,0**	
24.	**16 06 02***	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	**25,0**	
25.	**16 06 03***	Baterie zawierające rtęć	**2,5**	
26.	**16 08 02***	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	**10,0**	
27.	**16 08 07***	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	**10,0**	

* – odpady niebezpieczne

Tabela nr 2. *Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła powstawania odpadów*

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Źródła lub miejsca powstawania odpadów
1.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	**5,0**	Z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji - sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów oraz w sektorze demontażu z pojazdów wyposażenia i części
2.	**16 01 03**	Zużyte opony	**100,0**	
3.	**16 01 12**	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	**2,0**	
4.	**16 01 15**	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	**2,0**	
5.	**16 01 16**	Zbiorniki na gaz skroplony	**10,0**	
6.	**16 01 17**	Metale żelazne	**2 000,0**	
7.	**16 01 18**	Metale nieżelazne	**1 500,0**	
8.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	**400,0**	
9.	**16 01 20**	Szkło	**200,0**	
10.	**16 01 22**	Inne niewymienione elementy	**100,0**	
11.	**16 01 99**	Inne niewymienione odpady	**100,0**	Z demontażu wycofanych z eksploatacji pojazdów (mieszanina odpadów pozostałych po wydzieleniu elementów z demontażu pojazdów)
12.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	**5,0**	Z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji - sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów oraz w sektorze demontażu z pojazdów wyposażenia i części
13.	**16 02 16**	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	**1,0**	
14.	**16 06 04**	Baterie alkaliczne	**1,0**	
15.	**16 06 05**	Inne baterie i akumulatory	**0,5**	
16.	**16 08 01**	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	**5,0**	
17.	**16 08 03**	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	**2,0**	

1.3. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

W tabeli poniżej przedstawiona jest charakterystyka odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, uwzględniająca ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

Tabela nr 3. *Rodzaje odpadów niebezpiecznych z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości*

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	**13 01 10***	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu). Właściwości: HP 5, HP 14
2.	**13 01 11***	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Oleje o różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej; np. oleje poliestrowe, silikonowe. Właściwości: HP 5, HP 14
3.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	Oleje o różnej budowie chemicznej. Właściwości: HP 5, HP 14

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
4.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu). Właściwości: HP 5, HP 14
5.	**13 02 06***	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje o różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej; np. oleje poliestrowe, silikonowe, węglowodorowe. Dzięki specjalnie dobranej bazie estrowej olej posiada bardzo dobre właściwości lepkościowo-temperaturowe, odporność na ścinanie oraz znakomitą stabilność termooksydacyjną. Właściwości: HP 5, HP 14
6.	**13 02 07***	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Są to oleje nowej generacji wytwarzane z udziałem bezcynkowego zestawu dodatków uszlachetniających typu fosfor-siarka oraz olejów bazowych. Bazą do produkcji tych środków są oleje naturalne (zwłaszcza estry oleju rzepakowego). Właściwości: HP 5, HP 14
7.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu). Właściwości: HP 5, HP 14
8.	**13 07 01***	Olej opałowy i olej napędowy	Olej otrzymywany z rafinacji ropy naftowej składający się z węglowodorów o 14-20 atomach węgla z dodatkami sztucznych barwników. Olej napędowy jest stosowany do silników szybkobieżnych z zapłonem samoczynnym. Podczas stosowania mogą powstać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem. Właściwości: HP 5, HP 14
9.	**13 07 02***	Benzyna	Benzyna podstawowy produkt przerobu ropy naftowej. Zazwyczaj w jej skład wchodzą węglowodory alifatyczne o liczbie atomów węgla od 6-7 do 10-12. Obecnie w handlu spotyka się paliwa dodatkowo wzbogacone biokomponentami w postaci alkoholu etylowego lub eteru metylo-tert-butylowego. Właściwości: lotna, łatwopalna HP 3
10.	**13 07 03***	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami	LPG (propan-butan) stosowany jako paliwo w silnikach spalinowych. Gaz płynny jest paliwem należącym do grupy gazów płynnych węglowodorowych, których cechą charakterystyczną jest zdolność przechodzenia z fazy gazowej do fazy ciekłej pod ciśnieniem nieprzekraczającym 25 bar w temperaturze pokojowej. Gaz płynny otrzymuje się w rafineriach przeróbki ropy naftowej w procesie uwodornienia i syntezy ropy naftowej, jest bezbarwny, bezzapachowy, nietoksyczny. Właściwości: lotna, łatwopalna HP 3
11.	**14 06 01***	Freony, HCFC, HFC	Skład: grupa chloro i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych. Freony (CFC) – grupa chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych HCFC (chlorofluorowęglowodory) – organiczne związki chemiczne z grupy freonów, pochodne węglowodorów, w których część atomów wodoru została zastąpiona atomami chloru i fluoru. Stosowane jako czynniki chłodnicze, np. R-22, R-401A, R-402A, R-408A i R-409A. Chlorofluorowęglowodory uważane za przyczyniające się do powstawania dziury ozonowej, dlatego wycofywane są z użycia. Niektóre HCFC (np. R-401A - mieszanina R-22, R-152a i R-124) są przeznaczone do zastępowania innych freonów (np. R-12) w instalacjach chłodniczych, HFC - wodorofluorowęglowodory, znajdują się w grupie f-gazów - są to czynniki mające duży potencjał tworzenia efektu cieplarnianego. Głównym przedstawicielem tej grupy jest czynnik chłodniczy R134a. Czynniki HFC są także głównymi składnikami mieszanin z serii 400 oraz 500, czyli np.: R410A, R407C, R404A Nie mają zapachu lub posiadają zapach eteru. Są bezbarwne. Właściwości: HP 14.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
12.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Trociny, ścinki bawełniane zanieczyszczone olejami silnikowymi, hydraulicznymi. Właściwości: HP 5, HP 14.
13.	**16 01 07***	Filtry olejowe	Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających wskutek jego degradacji. Właściwości: HP 5, HP 14.
14.	**16 01 08***	Elementy zawierające rtęć	Elementy usunięte z pojazdów np. czujniki, żarówki, które w swojej budowie zawierają metaliczną rtęć (metal półszlachetny, nie ulega działaniu czynników atmosferycznych, nie reaguje z kwasami nieutleniającymi). Właściwości: HP 6
15.	**16 01 09***	Elementy zawierające PCB	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. kondensatory zawierające PCB (polichlorowane bifenyle) jako ciecze niepalne, o bardzo dobrych stabilnych właściwościach dielektrycznych. Właściwość: HP 7
16.	**16 01 10***	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Poduszka powietrzna jest to tkanina nylonowo-bawełniana lub poliamidowa. Składa się z trzech podstawowych elementów: układu aktywującego (czujnik piezoelektryczny i cyfrowy układ mikroprocesorowy), generatora gazu najczęściej azot , elastycznego pojemnika (poduszka). Właściwości: HP 1
17.	**16 01 11***	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Okładziny hamulcowe zawierające azbest są to elementy cierne układu hamulcowego. Okładziny hamulcowe przez wiele lat były wykonywane z tkaniny azbestowej przeplatanej drutem, nasyconej włóknami tworzywa sztucznego. Standardowy klocek hamulcowy jest wykonany z metalowej nośnej płytki, naprasowanego materiału ciernego, blaszki tłumiącej drgania oraz akcesoriów. Materiał cierny, którego wykonana jest okładzina stanowi mieszankę wielu komponentów, takich jak: tkanina azbestowa, żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane, włókno szklane i grafit. Właściwości: HP 7 (odporność na podwyższoną temperaturę).
18.	**16 01 13***	Płyny hamulcowe	Płyn hamulcowy przeznaczony jest do hydraulicznych układów hamulcowych pojazdów i hydraulicznych układów wspomagania sprzęgieł. Produkt jest mieszaniną eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów o barwie bezbarwnej do żółtej. Właściwości: HP 4
19.	**16 01 14***	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Wodne roztwory glikolu etylenowego z dodatkiem substancji niebezpiecznych oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji, zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu powstawania kamienia kotłowego, korozji, uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego itp. Właściwości: HP 4.
20.	**16 01 21***	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Zbiornik z gazem bez opróżnienia. Odpad niebezpieczny ze względu na gaz LPG składa się przede wszystkim z mieszaniny propanu i butanu. Właściwości HP 14.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
21.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy(1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (1)Do niebezpiecznych składników z elektrycznych i elektronicznych urządzeń można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki rtęciowe, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.	Odpad w postaci stałej. Są to m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe, lampy halogenowe z wbudowanym transformatorem, powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Do niebezpiecznych składników elektrycznych i elektronicznych urządzeń można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki rtęciowe, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp. Właściwości: HP 14.
22.	**16 02 15***	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpad w postaci stałej. Są to elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach zawierające niebezpieczne elementy i części. Są to elementy przewodów elektrycznych, kabli, przełączników, różnego rodzaju elementy części elektrycznych i elektronicznych oraz podzespoły elektryczne i elektroniczne. Właściwości: HP 14.
23.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	Baterie i akumulatory ołowiowe – rodzaj akumulatora elektrycznego opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcję elektrolitu. Właściwości: HP 14.
24.	**16 06 02***	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Ogniwo elektryczne, w którym elektrodą dodatnią jest hydroksotlenek niklu, ujemną — kadm, elektrolitem roztwór wodorotlenku potasu. Właściwości: HP 14
25.	**16 06 03***	Baterie zawierające rtęć	Baterie składające się z ogniw srebrowo-cynkowych w zasadowym elektrolicie. W celu powstrzymania korozji elektrochemicznej stosowana jest rtęć. Właściwości: HP 6.
26.	**16 08 02***	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Metale i ich stopy (np. platyna, pallad, tlenki metali) stosowane w postaci siatek, granulek lub osadzone na nośnikach. Właściwości: HP 14.
27.	**16 08 07***	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Nośnik substancji, służącej do rozwinięcia powierzchni katalizatora, nie biorącej udziału w procesie przyspieszania reakcji wykorzystywany są różnego typu substancje niebezpieczne. Właściwości HP 14.

* odpady niebezpieczne

Symbole HP 1, HP 3, HP 4, HP5, HP 6, HP 7, HP 14 – wskazujące właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne, określone w ROZPORZĄDZENIU KOMISJI (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.

Tabela nr 4. *Rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości*

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wkłady filtracyjne nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których powstaje odzież robocza, uzależnione są od surowca z jakiego zostały wykonane. Włókna mogą być syntetyczne lub naturalne.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
2.	**16 01 03**	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej zbudowany z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składa się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej. Zbudowane z pokrytych gumą i połączonych ze sobą warstw tkaniny kordowej i drutu.
3.	**16 01 12**	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Spieki ceramiczne- materiały nieorganiczne o jonowych i kowalencyjnych wiązaniach międzyatomowych, wytwarzane zwykle w procesach wysokotemperaturowych, wytrzymałe i ciągliwe stabilne w środowisku chemicznym, niski współczynnik tarcia.
4.	**16 01 15**	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Płyn do chłodnic to medium, które transportuje energię cieplną pomiędzy silnikiem a chłodnicą. Poza odprowadzaniem około 30 % energii cieplnej zawartej w spalonym paliwie płyn chłodniczy musi jeszcze sprostać kilku innym zadaniom ochronnym, z których najważniejsze są: zabezpieczenie przed zamarzaniem, zabezpieczenie przed zjawiskiem kawitacji i wrzenia, zabezpieczenie przed korozją elementów silnika i układu chłodzenia, zabezpieczenie przed powstawaniem i odkładaniem się wytrąceń w układzie. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie. Składa się głównie z glikolu etylenowego lub glikolu propylenowego.
5.	**16 01 16**	Zbiorniki na gaz skroplony	Zbiorniki do LPG to stosunkowo lekkie butle z tłoczonej i spawanej blachy o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm, kształcie cylindrycznym lub toroidalnym. Zbiorniki osuszone z resztek gazu.
6.	**16 01 17**	Metale żelazne	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym. Zużyte części wykazują się dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe (np. karoseria) jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Odpady żelaza i stali nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych. Właściwości: wysoka temp. topnienia oraz przewodność elektryczna.
7.	**16 01 18**	Metale nieżelazne	Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: - metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, - metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Ma, Pd, Ag, Au, Pt i inne).
8.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	Zużyte części samochodowe wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe jak i drobne elementy. Odpady w postaci stałej. Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywanych w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko). Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napełniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. Wysoka temp. topnienia.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
9.	**16 01 20**	Szkło	Odpady szkła powstające w wyniku demontażu pojazdów np. szyby z samochodów, szkła reflektorów. Odpad w postaci stałej. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe (co najmniej dwie warstwy szkła połączone z sobą jedną lub kilkoma warstwami pośrednimi z tworzywa syntetycznego). Szkło składa się głównie z trzech składników: kwarcu (piasku kwarcowego), sodu i wapnia. Właściwości; słabe przewodnictwo.
10.	**16 01 22**	Inne niewymienione elementy (np. wiązki kabli)	Usunięte z pojazdów fotele (siedzenia przednie i tylne), obicia wnętrza pojazdu (np. podsufitka, obicie podłogi) itp. Składają się z tkanin obiciowych z materiałów naturalnych i sztucznych, w tym skór naturalnych i sztucznych, wypełniaczy, drewna itp.
11.	**16 01 99**	Inne niewymienione odpady	Mieszanina odpadów (np. chlapacze, wycieraczki) pozostałych po wydzieleniu elementów z demontażu pojazdów. Zalicza się tu również elementy gumowe pojazdów (poza oponami) takie jak: uszczelki, chodniczki itp.
12.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad w postaci stałej. Urządzenia elektroniczne i elektryczne pojazdów nie zawierające substancji niebezpiecznych.
13.	**16 02 16**	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Bateria składa się z elektrody dodatniej (mieszanina MnO_2 i węgla), elektrody ujemnej (pasta cynkowa), elektrolitu (wodorotlenek potasu KOH), separatora (porowaty materiał celulozowy, plastikowy lub tkanina o strukturze włóknistej). Role obudowy spełnia puszka stalowa. Zastosowanie pasty cynkowej pozwala uzyskać elektrodę ujemną o dużej powierzchni, co w znaczący sposób poprawia właściwości elektryczne baterii alkalicznych.
14.	**16 06 04**	Baterie alkaliczne	Odpad stanowią baterie cynkowo-węglowe tlenkowo-srebrowe, litowe, cynkowo-powietrzne i akumulatory niklowo-wodorkowe (NiMH). Zalicza się tutaj także baterie i akumulatory żelowe zawierające elektrolity żelowe.
15.	**16 06 05**	Inne baterie i akumulatory	Odpad stanowią baterie cynkowowęglowe tlenkowo-srebrowe, litowe, cynkowo-powietrzne i akumulatory niklowo-wodorkowe (NiMH). Zalicza się tutaj także baterie i akumulatory żelowe.
16.	**16 08 01**	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 02)	Odpad w postaci stałej. Katalizator samochodowy jest częścią układu wydechowego (obecnie niezbędny, aby samochód spełniał obowiązujące normy czystości spalin). Katalizator składa się z płaszcza ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego masą czynna. Masa czynna w postaci metali szlachetnych (złoto, srebro, platyna itp.) może służyć jako prosty katalizator umożliwiający powstawanie aminokwasów i nukleotydów.
17.	**16 08 03**	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Nośnikiem stanowiącym masę czynną są metale przejściowe inne niż wymienione w 16 08 02.

Odpady inne niż niebezpieczne, co do których jest pewność, iż nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr III w/w Rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.

1.4. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowana jest w Gdańsku, przy ul. Litewskiej 6, 80-719 Gdańsk na działkach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 15/4, 15/5 oraz 15/9, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny jako użytkownik wieczysty. Na terenie instalacji znajduje się budynek o konstrukcji stalowej, szkieletowej o powierzchni ok. 350 m^2 i wysokości ok. 6,30 m z częścią technologiczną oraz zapleczem socjalnym i pomieszczeniem

biurowym. Posadzka hali wyprofilowana jest w sposób uniemożliwiający przedostanie się awaryjnego rozlewu płynu z demontowanego pojazdu poza jej obszar. Hala wyposażona jest w przyłącze wodociągowe oraz kanalizację ścieków przemysłowych. Teren instalacji jest zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, ogrodzony i monitorowany. Budynek stacji demontażu pojazdów posiada wydzielone sektory demontażu i usuwania płynów oraz magazynowania części zamiennych i odpadów. Na terenie stacji wyznaczone jest pomieszczenie do przyjmowania i obsługi osób przekazujących pojazdy, wyposażone w szafę metalową służącą do przechowywania dokumentów. Spółka w ramach istniejącej infrastruktury technicznej wyposażona jest w wagi: najazdową i 2 podestowe.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji dostosowana została do wymogów rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. *w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (Dz. U. z 2005r., Nr 143 poz. 1206 ze zm).
Na terenie przedmiotowej stacji demontażu wyznaczone zostały następujące sektory:

Sektor 1 – przyjmowanie pojazdów

a) na zewnątrz hali stacji demontażu pojazdów (o powierzchni ok. 240 m^2) - zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych a następnie do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych na podstawie decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego udzielającej pozwolenia wodnoprawnego.
b) wewnątrz hali stacji demontażu pojazdów.

Sektor 2 – magazynowanie przyjętych pojazdów

Sektor magazynowania przyjętych pojazdów zlokalizowany jest na zewnątrz hali stacji demontażu pojazdów, na utwardzonej, szczelnej nawierzchni o powierzchni ok 250 m^2 z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do osadnika i separatora substancji ropopochodnych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.
W sektorze tym, pojazdy magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych.
Niedopuszczalne będzie magazynowanie pojazdów w pozycji na boku i na dachu.
W sektorze tym, pojazdy nieosuszone będą magazynowane przejściowo w ilości 10-15 sztuk i będą sukcesywnie wyprowadzane do dalszego przetwarzania w pozostałych sektorach.

Sektor 3 – usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów

Sektor zlokalizowany jest w wydzielonej części hali demontażu pojazdów posiadającej utwardzone, szczelne podłoże oraz podnośnik. Wyposażony jest w:
1) urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów,
2) oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów różne rodzaje odpadów,
3) sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z tych pojazdów.

Do usuwania substancji niebezpiecznych sektor będzie wyposażony w urządzenia do odsysania paliw i płynów eksploatacyjnych z zestawem do usuwania olejów. Użyte urządzenia stwarzają możliwości wielozadaniowe. Można usuwać wszystkie paliwa i płyny zmieniając jedynie pojemniki, do których będzie się odsysać substancje.
Odsysanie paliw i płynów, eliminowanie substancji niebezpiecznych jest ewidencjonowane w celu wykazania stopnia odzysku i recyklingu.
Sektor 3 dodatkowo wyposażony będzie w urządzenie do odzysku czynników chłodniczych. Stacja przeznaczona jest do bezpośredniego odzyskiwania dużej ilości czynnika chłodniczego.

Sektor 4 – demontaż z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia

Sektor zlokalizowany jest w wydzielonej części hali demontażu pojazdów posiadającej utwardzone, szczelne podłoże oraz podnośnik, połączony jest z Sektorem usuwania odpadów niebezpiecznych (nr 3) z uwagi na to, że jest tutaj kontynuowany demontaż dalszych odpadów, które mogą być umieszczone w pojeździe w miejscach trudno dostępnych.

Do powyższego procesu wykorzystuje się takie urządzenia jak:

- klucz udarowy (pneumatyczny), do demontowania dużych elementów przykręconych z zapieczonymi śrubami,
- nożyce do cięcia blach (do 30 mm) lub prasonożyce, prace wymagające cięcia grubych elementów wykonuje się poza budynkiem na utwardzonej nawierzchni w bezpiecznej odległości od odpadów łatwopalnych przy użyciu zestawu do cięcia np. prasonożyc lub palnika tlenowo–propanowego.

Następnie demontowane będą części i urządzenia nadające się do ponownego użycia tak, aby nie uszkodzić przy użyciu zestawu narzędzi podstawowych, kluczy, przecinaków, itp.

Każdorazowo części będą na bieżąco ewidencjonowane dla celów magazynowych i prowadzenia możliwości odsprzedaży.

Na specjalnym stanowisku będą oddzielane opony od felg przy użyciu demontażownicy opon, które składowane będą w wyznaczonym miejscu na placu w stosach tak, aby nie zagrażały przewróceniem się. Koła (opony) w dobrym stanie mogą podlegać dalszej dystrybucji i gromadzone są w wydzielonym miejscu hali demontażu pojazdów.

Zdemontowane i oczyszczone z innych materiałów karoserie transportowane będą w rejon czasowego składowania. Mogą być tam składowane jedne na drugich w stosach, przy zachowaniu ostrożności, tak by ułożone nie zagroziły bezpieczeństwu pracowników.

Sektor wyposaży będzie się w pojemniki na m.in.: szyby hartowane; szyby klejone oraz przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

Sektor 5 – magazynowanie wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia

Sektor zlokalizowany jest w wydzielonej części hali demontażu pojazdów. Służyć będzie do magazynowania przedmiotów i części nadających się do odsprzedaży w celu ponownego ich wykorzystania.

Wszystkie części będą opisane i zaewidencjonowane tak, by można było je łatwo odnaleźć dla potrzeb sprzedaży. W magazynie będą przestrzegane zasady dotyczące kontrolowania ewentualnych wycieków i ich usuwania przy pomocy sorbentów.

Części karoserii i podzespoły o znacznych rozmiarach składowane będą na zewnątrz, na skanalizowanym wydzielonym terenie w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością na terenie Spółki.

Elementy mogące zawierać resztki płynów lub olejów (np. silniki, przekładnie i inne części zanieczyszczone olejami i smarami) będą magazynowane wyłącznie w sposób zabezpieczający je przed wpływem czynników atmosferycznych – w wydzielonym miejscu hali stacji demontażu pojazdów.

Wszystkie elementy będą zabezpieczone przed przypadkowym uszkodzeniem.

Sektor nr 6 – magazynowanie odpadów pochodzących z demontażu pojazdów

Najistotniejsze odpady magazynowane są w hali demontażu, odpady niezagrażające środowisku magazynowane będą w oznakowanych rejonach sektora na zewnątrz hali.

Sektor nr 6 zlokalizowany w wewnątrz hali połączony jest z Sektorem magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia (nr 5).

:

1.5. Miejsca, sposób i rodzaj magazynowanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, zgodnie z danymi zawartymi w tabeli nr 5 i 6

Tabela nr 5. *Miejsca, sposób i rodzaj magazynowanych odpadów niebezpiecznych wytworzonych w stacji demontażu pojazdów*

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	**13 01 10***	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów pojemnikach typu „Mauser" lub w zamykanych beczkach stalowych o pojemności po 200 dm^3, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Na pojemnikach umieszczony jest w widocznym miejscu:
2.	**13 01 11***	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
3.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	
4.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
5.	**13 02 06***	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1. napis "OLEJ ODPADOWY"; 2. informacja o kodzie lub kodach odpadu; 3. oznakowanie wymagane przepisami szczególnymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. Odpady przejściowo magazynowane w wydzielonych miejscach hali stacji demontażu pojazdów w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki. Posadzka hali szczelna. Stacja demontażu pojazdów wyposażona w środki do zbierania wycieków tych odpadów (sorbenty).
6.	**13 02 07***	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
7.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
8.	**13 07 01***	Olej opałowy i olej napędowy	Gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów pojemnikach typu „Mauser" lub w zamykanych beczkach stalowych o pojemności po 200 dm^3 , wykonanych z materiałów trudno palnych, ustawionych w wyznaczonym miejscu hali stacji demontażu pojazdów w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki. Miejsce wyposażone w poręczny sprzęt p.poż. i sorbenty.
9.	**13 07 02***	Benzyna	
10.	**13 07 03***	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami	
11.	**14 06 01***	Freony, HCFC, HFC	Gromadzone w pojemnikach (butle gazowe) w wyznaczonym miejscu hali stacji demontażu pojazdów w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.) spełniających aktualne wymagania prawa.
12.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Gromadzone w 200 l zamykanych beczkach metalowych lub innych szczelnych pojemnikach odbiorcy adekwatnych do ilości i rodzaju odpadu, ustawionych w wyznaczonym miejscu hali stacji demontażu pojazdów w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.
13.	**16 01 07***	Filtry olejowe	Gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów zamykanych beczkach metalowych lub innych szczelnych pojemnikach odbiorcy adekwatnych do ilości i rodzaju odpadu lub koszach metalowych, ustawionych w wyznaczonym miejscu hali stacji demontażu pojazdów w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.
14.	**16 01 08***	Elementy zawierające rtęć	
15.	**16 01 09***	Elementy zawierające PCB	
16.	**16 01 10***	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
17.	**16 01 11***	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
18.	**16 01 13***	Płyny hamulcowe	Gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów pojemnikach typu „Mauser" lub w zamykanych beczkach stalowych o pojemności po 200 dm^3, ustawionych w wyznaczonym miejscu hali stacji demontażu pojazdów w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki. Miejsce wyposażone w podręczny sprzęt p.poż. i sorbenty.
19.	**16 01 14***	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
20.	**16 01 21***	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Gromadzone w pojemnikach lub koszach metalowych adekwatnych do ilości i rodzaju odpadu, ustawionych w wyznaczonym miejscu hali stacji demontażu pojazdów i/lub w szczelnych pojemnikach na placu stacji demontażu pojazdów w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki. Dodatkowe wymagania dla magazynowania zbiorników z gazem - zgodnie z przepisami działu III, rozdziału 3 "Magazynowanie gazu płynnego w butlach" Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie *(Dz.U.2014.1853 tj.)*

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
21.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy [(1)] inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 [(1)] Do niebezpiecznych składników z elektrycznych i elektronicznych urządzeń można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki rtęciowe, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.	Lampy samochodowe w kartonowych opakowaniach, specjalistycznych pojemnikach inne odpady w pojemnikach metalowych zamykanych, ustawionych w wyznaczonych miejscach hali stacji demontażu pojazdów w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.
22.	**16 02 15***	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	
23.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	Gromadzone w atestowanych kwasoodpornych pojemnikach specjalistycznych adekwatnych do ilości i rodzaju odpadu, ustawionych w wyznaczonym miejscu hali stacji demontażu pojazdów w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.
24.	**16 06 02***	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów pojemnikach zamykanych adekwatnych do ilości i rodzaju odpadu, ustawionych w wyznaczonym miejscu stacji demontażu pojazdów w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.
25.	**16 06 03***	Baterie zawierające rtęć	
26.	**16 08 02***	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów specjalistycznych pojemnikach adekwatnych do ilości i rodzaju odpadu, ustawionych w wyznaczonych miejscach stacji demontażu pojazdów w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.
27.	**16 08 07***	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	

*** Odpady niebezpieczne**

Tabela nr 6. *Miejsca, sposób i rodzaj magazynowanych odpadów innych niż niebezpieczne wytworzonych w stacji demontażu pojazdów*

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Gromadzone w 200 l zamykanych beczkach metalowych lub innych szczelnych pojemnikach odbiorcy adekwatnych do ilości i rodzaju odpadu, ustawionych w wyznaczonym miejscu hali stacji demontażu pojazdów w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki
2.	**16 01 03**	Zużyte opony	Gromadzone w stosach zabezpieczonych przed osunięciem w wyznaczonym miejscu na terenie placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki i/lub w wydzielonym miejscu hali stacji demontażu pojazdów w przypadku opon w dobrym stanie. Miejsce wyposażone w urządzenia gaśnicze.
3.	**16 01 12**	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Gromadzone w pojemniku, ustawionym w wyznaczonym miejscu w wyznaczonym miejscu stacji demontażu pojazdów (w tym na placu) w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki
4.	**16 01 15**	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Gromadzone w zamykanej beczce stalowej o pojemności 200 dm^3, ustawionej w wyznaczonym miejscu hali stacji demontażu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.
5.	**16 01 16**	Zbiorniki na gaz skroplony	Gromadzone w specjalistycznym pojemniku adekwatnym do ilości i rodzaju odpadu, ustawionym w wyznaczonym miejscu stacji demontażu pojazdów (w tym na placu) w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
6.	**16 01 17**	Metale żelazne	Gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów pojemnikach (kontenerach) adekwatnych do ilości i rodzaju odpadów, ustawionych w wyznaczonych miejscach stacji demontażu pojazdów (w tym na placu) w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.
7.	**16 01 18**	Metale nieżelazne	
8.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	
9.	**16 01 20**	Szkło	
10.	**16 01 22**	Inne niewymienione elementy (np. wiązki kabli)	
11.	**16 01 99**	Inne niewymienione odpady (np. chlapacze, wycieraczki)	
12.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów specjalistycznych pojemnikach adekwatnych do ilości i rodzaju odpadów, ustawionych w wyznaczonych miejscach stacji demontażu pojazdów (w tym na placu) w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.
13.	**16 02 16**	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (np. wiązki kabli elektrycznych)	
14.	**16 06 04**	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
15.	**16 06 05**	Inne baterie i akumulatory	
16.	**16 08 01**	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 02)	
17.	**16 08 03**	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

1.6. Wskazanie sposobu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Ilość odpadów powstających w stacji demontażu pojazdów jest wprost zależna od ilości przyjętych wyeksploatowanych samochodów. Proces przetwarzania będzie prowadzony w sposób umożliwiający odzyskanie jak największej ilości odpadów do dalszego recyklingu lub odzysku oraz elementów nadających się do ponownego użycia.

Środowisko naturalne jest chronione przed możliwością zanieczyszczenia w wyniku niekontrolowanych wycieków płynów eksploatacyjnych bądź paliwa – wszystkie operacje demontażu oraz magazynowanie pojazdów zawierających niebezpieczne substancje są wykonywane na utwardzonym, szczelnym podłożu z systemem ujmowania ścieków przemysłowych (wycieków i rozlewów substancji ropopochodnych) i odprowadzania ich po oczyszczeniu w separatorach substancji ropopochodnych do istniejącej kanalizacji przemysłowej. Ponadto stacja demontażu wyposażona jest w środki do neutralizacji ewentualnych rozlewów substancji niebezpiecznych w środki sorbentowe dla likwidacji drobnych wycieków olejowych.

W celu zapobiegania negatywnemu oddziaływaniu wytwarzanych odpadów na środowisko wnioskodawca będzie przestrzegał wszystkich obowiązujących w stacji demontażu pojazdów instrukcji stanowiskowych, przeciwpożarowych oraz BHP dla bezawaryjnej pracy urządzeń oraz narzędzi elektrycznych, będzie przestrzegał ustalonych zasad przemieszczania odpadów na terenie stacji demontażu. Ponadto konieczne jest kontrolowanie szczelności pojemników, w których magazynowane będą odpady i przestrzeganie ustalonych zasad magazynowania odpadów. Poza tym wnioskodawca zobowiązany jest do prowadzenia prawidłowej ewidencji wytwarzanych i przekazywanych odpadów z zastosowaniem przyjętych wzorów dokumentów.

1.7. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów:

Odpady wytwarzane na terenie firmy gromadzone są w sposób selektywny w wydzielonych sektorach, wyposażonych w szczelne pojemniki, kontenery, beczki na poszczególne rodzaje

odpadów. Wszystkie czynności i etapy produkcji są zorganizowane w sposób zapewniający ochronę środowiska oraz zdrowia ludzi. Odpady niebezpieczne oraz odpady inne niż niebezpieczne będą transportowane środkami transportu innych podmiotów, posiadających wymagane zezwolenia. W przypadku transportu odpadów przez firmy zewnętrzne firma Stal Nowicki Sp.j. jako zlecający usługę transportu wskaże prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów miejsce odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady. Odpady przekazywane będą podmiotom posiadającym stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami.

2. Uwzględnić w niniejszym pozwoleniu dla firmy Stal Nowicki Spółka Jawna, prowadzącej działalność w Gdańsku przy ul. Litewskiej 6, wymagania dla **zezwolenia na przetwarzanie odpadów** wg niżej określonych warunków:

2.1. Rodzaje instalacji objętych niniejszym zezwoleniem na przetwarzanie odpadów:

A. stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji
B. instalacja przetwarzania kabli

2.2. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

A. stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

Tabela nr 7. *Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]
ODPADY PRZETWARZANE			
1.	**16 01 04***	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	**2 500,0**
2.	**16 01 06**	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	**1 500,0**
Łącznie: pozycje 1÷2 nie więcej niż:			**2 500,0**
ODPADY NIEBEZPIECZNE POWSTAJĄCE W WYNIKU PROCESÓW PRZETWARZANIA			
1.	**13 01 10***	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	**15,0**
2.	**13 01 11***	Syntetyczne oleje hydrauliczne	**5,0**
3.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	**10,0**
4.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	**20,0**
5.	**13 02 06***	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	**10,0**
6.	**13 02 07***	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	**5,0**
7.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	**40,0**
8.	**13 07 01***	Olej opałowy i olej napędowy	**5,0**
9.	**13 07 02***	Benzyna	**5,0**
10.	**13 07 03***	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami	**5,0**
11.	**14 06 01***	Freony, HCFC, HFC	**5,0**
12.	**16 01 07***	Filtry olejowe	**10,0**
13.	**16 01 08***	Elementy zawierające rtęć	**1,5**
14.	**16 01 09***	Elementy zawierające PCB	**5,0**
15.	**16 01 10***	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	**5,0**
16.	**16 01 11***	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	**5,0**
17.	**16 01 13***	Płyny hamulcowe	**10,0**
18.	**16 01 14***	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	**10,0**
19.	**16 01 21***	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	**5,0**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]
20.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy(1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (1)Do niebezpiecznych składników z elektrycznych i elektronicznych urządzeń można zaliczyć akumulatory i baterie wymienione w 16 06 i oznaczone jako niebezpieczne, przełączniki rtęciowe, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne itp.	**100,0**
21.	**16 02 15***	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	**2,5**
22.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	**50,0**
23.	**16 06 02***	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	**25,0**
24.	**16 06 03***	Baterie zawierające rtęć	**2,5**
25.	**16 08 02***	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	**10,0**
26.	**16 08 07***	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	**10,0**
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE POWSTAJĄCE W WYNIKU PROCESÓW PRZETWARZANIA			
1.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	**5,0**
2.	**16 01 03**	Zużyte opony	**100,0**
3.	**16 01 12**	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	**2,0**
4.	**16 01 15**	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	**2,0**
5.	**16 01 16**	Zbiorniki na gaz skroplony	**10,0**
6.	**16 01 17**	Metale żelazne	**2000,0**
7.	**16 01 18**	Metale nieżelazne	**1500,0**
8.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	**400,0**
9.	**16 01 20**	Szkło	**200,0**
10.	**16 01 22**	Inne niewymienione elementy (np. wiązki kabli)	**100,0**
11.	**16 01 99**	Inne niewymienione odpady (np. chlapacze, wycieraczki)	**100,0**
12.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	**5,0**
13.	**16 02 16**	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (np. wiązki kabli elektrycznych)	**1,0**
14.	**16 06 04**	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	**1,0**
15.	**16 06 05**	Inne baterie i akumulatory	**0,5**
16.	**16 08 01**	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod,, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 02)	**5,0**
17.	**16 08 03**	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	**2,0**

* odpady niebezpieczne

B. instalacja przetwarzania kabli

Tabela nr 8. *Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku w instalacji przetwarzania kabli*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]
ODPADY PRZEWIDYWANE DO PRZETWARZANIA			
1.	**16 01 22**	Inne niewymienione elementy	**50,0**
2.	**17 04 11**	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	**2 000,0**
Łącznie: pozycje 1÷2 nie więcej niż:			**2 000,0**
ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PROCESÓW PRZETWARZANIA			
1.	**19 12 02**	Metale żelazne	**1800,0**
2.	**19 12 03**	Metale nieżelazne	**1 000,0**
3.	**19 12 04**	Tworzywa sztuczne i guma	**1 000,0**
4.	**19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	**250,0**

2.3. *Miejsce, dopuszczone metody przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania i procesu technologicznego wraz z dodatkowymi warunkami przetwarzania*

A. stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji

- miejsce
Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie przez STAL Nowicki Spółka Jawna w instalacji – stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Gdańsku przy ul. Litewskiej 6, 80-719 Gdańsk.

- metody odzysku
przetwarzanie odpadów w poniżej przedstawionych procesach technologicznych, wg załącznika nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, zaliczone zostało do procesów odzysku:
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Przetwarzanie odpadów (pochodzących z wycofanych z eksploatacji pojazdów) następować będzie poprzez ich demontaż w głównej mierze ręcznie oraz przy użyciu specjalistycznych narzędzi i urządzeń.

Demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji polega na:
usunięciu:
- paliw i płynów eksploatacyjnych, chyba że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia,
- czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia, bądź zlecenie tej operacji wyspecjalizowanej firmie,

wymontowaniu:
- filtra oleju,
- przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia,
- akumulatora,
- zbiornika z gazem (niezwłocznie) bez jego opróżniania, bądź po usunięciu gazu ze zbiornika za pomocą specjalnego urządzenia lub unieszkodliwieniu elementów zawierających materiały wybuchowe poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny lub mechaniczny wewnątrz lub na zewnątrz pojazdu,
- katalizatora spalin,
- kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r.,
- elementów zawierających rtęć,
- szyb,
- opon,
- części zawierających metale nieżelazne, jeżeli nie są one oddzielone w następującym po demontażu procesie przetwarzania.

Stacja demontażu pojazdów oraz instalacja przetwarzania kabli STAL Nowicki Spółka Jawna pracować będzie w systemie jednozmianowym (8 godz.) od poniedziałku do soboty.

B. instalacja przetwarzania kabli

Linia MG RECYCLING do recyklingu kabli zlokalizowana jest w wydzielonej części hali stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Gdańsku przy ul. Litewskiej 6, 80-719 Gdańsk.

Urządzenie składa się ze zespołu strzępienia, przenośnika z rolką magnetyczną oraz zespołu drobnego mielenia i separacji (granulatora). Urządzenie przystosowane jest do przerobu kabli typu linka.

Wskazanie procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikiem nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*:

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.

R13 - Magazynowanie odpadów, poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Wydajność linii: 300-600 kg/godz. (na wejściu).
Czas pracy linii w systemie jednozmianowym (8 godz.) od poniedziałku do soboty.

Młyn drobnomielący w granulatorze rozdrabnia materiał poprzez jego cięcie w momencie spotkania się płytkowych noży obrotowych zainstalowanych na obrotowym wirniku (rotorze) z dwoma nożami stałymi zainstalowanymi na ściance komory mielenia. Materiał zmielony pozostaje wewnątrz komory do momentu uzyskania założonego na sicie rozmiaru, a następnie wypada i zbiera się pod komorą mielenia i jest transportowany dalej za pomocą układu powietrznego. Komora młyna została wyłożona trudnościeralną stalą wydłużającą czas eksploatacji młyna. Noże obrotowe mają 4 krawędzie tnące i mogą być obrócone przed ostrzeniem. Przerób cienkich kabli tworzących linki i sploty polega na rozbijaniu zmielonych kabli za pomocą wirujących młotków metalowych zainstalowanych na obrotowym dysku. W trakcie przerobu zmielone kable są przepychane pomiędzy wirującymi młotkami a stacjonarnymi zębatymi obręczami. Mechaniczne rozbijanie redukuje materiał do jednolitego zaokrąglonego kształtu, a przy tym rozdziela pozbijane cząstki kabli (kłaczki) i ułatwia separację granulatu miedzi na stole separacyjnym.

2.4. *Roczna moc przerobowa instalacji*

A. stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji
Łączna sumaryczna masa odpadów poddawanych przetwarzaniu w instalacji STAL Nowicki Spółka Jawna z siedzibą przy ul. Litewskiej 6 w Gdańsku – stacji demontażu pojazdów wynosi: 2 500 Mg/rok.

B. instalacja przetwarzania kabli
Łączna sumaryczna masa odpadów poddawanych przetwarzaniu w instalacji przetwarzania kabli STAL Nowicki Spółka Jawna z siedzibą przy ul. Litewskiej 6 w Gdańsku wynosi: 2 000 Mg/rok.

2.5. *Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj odpadów przeznaczonych do przetwarzania i powstających w procesach przetwarzania*

A. stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji
Pojazdy samochodowe wyeksploatowane stanowiące odpady o kodach: 16 01 04* (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) oraz 16 01 06 (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów) przyjmowane są bezpośrednio do demontażu w sektorach przyjmowania i magazynowania pojazdów opisanych w punkcie 1.4. niniejszej decyzji. Przyjęte do demontażu zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych, niedopuszczalne jest ich magazynowanie w pozycji na boku, na dachu i jeden na drugim.
Odpady magazynowane będą selektywnie i zabezpieczone przed przedostawaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, wykonanych z właściwych materiałów, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych wewnątrz budynku, w wyznaczonym miejscu, na posadzce utwardzonej i szczelnej. Odpady (szczególnie kruche) zostaną zabezpieczone przed uszkodzeniem poprzez umieszczenie ich w specjalnych pojemnikach. Odpady podatne na działanie czynników atmosferycznych będą magazynowane w zamkniętych pomieszczeniach lub miejscach zadaszonych. Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania opisano w punkcie 1.5. w tabelach 5 i 6 niniejszej decyzji.

B. instalacja przetwarzania kabli
Odpady przeznaczone do przetwarzania:
- 16 01 22 Inne niewymienione elementy,
- 17 04 11 Kable inne niż wymienione w 17 04 10

będą magazynowane luzem i/lub w adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener, bigbag) w wydzielonym miejscu na placu lub w wydzielonym miejscu instalacji przetwarzania kabli zlokalizowanej w hali demontażu pojazdów w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.

Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania kabli przedstawiono w poniższej Tabeli nr 9.

Tabela nr 9. *Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania kabli*

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	**19 12 02**	Metale żelazne	Gromadzone selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów pojemnikach adekwatnych do ilości i rodzaju odpadów, ustawionych w wyznaczonym miejscu hali stacji demontażu pojazdów w obrębie instalacji do przetwarzania kabli i/lub na terenie placu, w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.
2.	**19 12 03**	Metale nieżelazne	
3.	**19 1 2 04**	Tworzywa sztuczne i guma	
4.	**19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

3. Uwzględnić w niniejszym pozwoleniu dla firmy Stal Nowicki Spółka Jawna, prowadzącej działalność w Gdańsku przy ul. Litewskiej 6, wymagania dla **zezwolenia na zbieranie odpadów** wg niżej określonych warunków:

3.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania oraz wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów

Wszystkie odpady magazynowane będą selektywnie w sposób adekwatny do rodzaju i ilości danego odpadu. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji w zawartych w odpadach. Odpadowe oleje zbiera się do oznakowanych szczelnych pojemników, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem.
Wykaz miejsc tymczasowego magazynowania zbieranych odpadów:

- uszczelniony/utwardzony plac łącznej powierzchni ok. 7 500 m^2, podczyszczanie wód opadowych i roztopowych (osadnik i mata sorbentowa), podczyszczanie odcieków (osadnik, separator substancji ropopochodnych),
- hala (budynek) magazynowo-biurowo-produkcyjna - wyodrębnione miejsce o łącznej powierzchni ok. 100 m^2,
- miejsca magazynowania w stacji demontażu pojazdów.

Miejsca magazynowania odpadów utrzymywane będą w należytej czystości i porządku. Odpady zamiennie magazynowane będą przede wszystkim na placu w zależności od rodzaju odpadów luzem (np. ziemia, opony, odpady żelazne) lub w pojemnikach, których ilość oraz wielkość uzależniona jest od przewidywanego do magazynowania odpadu z uwzględnieniem jak najmniejszego negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez zabezpieczenia takie jak zamykane beczki, kontenery lub przykrycia w postaci plandek.
Odpady niebezpieczne (typu baterie, akumulatory, lodówki, katalizatory) magazynowane będą w pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach.

Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania przedstawiono w poniższej Tabeli nr 10.

Tabela nr 10. *Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania oraz miejsca i sposób magazynowania tych odpadów*

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	**02 01 10**	Odpady metalowe	W wydzielonym miejscu na placu w sposób nie kolidujący	W adekwatny do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener) lub luzem.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
2.	**03 01 01**	Odpady kory i korka	z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery, bigbagi).
3.	**03 01 05**	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		
4.	**03 01 81**	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80		W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery, big-bagi).
5.	**03 03 01**	Odpady z kory i drewna		
6.	**03 03 08**	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	W wydzielonym miejscu na placu i/lub w wydzielonym miejscu w hali magazynowo-biurowo-produkcyjnej w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym szczelnym pojemniku (np. kontener).
7.	**07 02 13**	Odpady tworzyw sztucznych	W wydzielonym miejscu na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kosze, kontenery, bigbagi).
8.	**07 02 15**	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14		
9.	**07 02 80**	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy		
10.	**08 03 18**	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	W wydzielonym miejscu wydzielonym miejscu budynku magazynowo-biurowo-produkcyjnym w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku.
11.	**10 02 01**	Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)	W wydzielonym miejscu na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery, bigbagi).
12.	**10 02 10**	Zgorzelina walcownicza		
13.	**10 02 80**	Zgary z hutnictwa żelaza		
14.	**10 03 16**	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15		
15.	**10 05 11**	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10		
16.	**10 06 02**	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej		
17.	**10 08 04**	Cząstki i pyły		W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener).
18.	**10 08 11**	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10		W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener, bigbag).
19.	**10 09 03**	Żużle odlewnicze		W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener).
20.	**10 09 06**	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05		W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery, bigbagi) i/lub selektywnie luzem.
21.	**10 09 08**	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07		
22.	**10 09 80**	Wybrakowane wyroby żeliwne		
23.	**10 10 03**	Zgary i żużle odlewnicze		W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener).

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
24.	**10 10 06**	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05		W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery, bigbagi) i/lub selektywnie luzem.
25.	**10 10 08**	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07		
26.	**10 80 01**	Żużle z produkcji żelazokrzemu		W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery).
27.	**10 80 02**	Pyły z produkcji żelazokrzemu		
28.	**10 80 03**	Żużle z produkcji żelazochromu		
29.	**10 80 04**	Pyły z produkcji żelazochromu		
30.	**10 80 05**	Żużle z produkcji żelazomanganu		
31.	**10 80 06**	Pyły z produkcji żelazomanganu		
32.	**11 02 03**	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy		
33.	**11 02 06**	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05		
34.	**11 05 01**	Cynk twardy		
35.	**11 05 02**	Popiół cynkowy		
36.	**11 05 99**	Inne niewymienione odpady		
37.	**12 01 01**	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów		
38.	**12 01 02**	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów		
39.	**12 01 03**	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	W wydzielonym miejscu na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery).
40.	**12 01 04**	Cząstki i pyły metali nieżelaznych		
41.	**12 01 05**	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych		W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener, bigbag, kosz).
42.	**12 01 13**	Odpady spawalnicze		W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery).
43.	**12 01 17**	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16		
44.	**12 01 21**	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20		
45.	**12 01 99**	Inne niewymienione odpady		
46.	**13 01 01***	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	W wydzielonym miejscu w stacji demontażu pojazdów i/lub na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych, szczelnych pojemnikach (beczkach) wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach.
47.	**13 01 04***	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne		
48.	**13 01 05***	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
49.	**13 01 09***	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne		
50.	**13 01 10***	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych		

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
51.	**13 01 11***	Syntetyczne oleje hydrauliczne	W wydzielonym miejscu w stacji demontażu pojazdów i/lub na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych, szczelnych pojemnikach (beczkach) wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach.
52.	**13 01 12***	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji		
53.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne		
54.	**13 02 04***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	W wydzielonym miejscu w stacji demontażu pojazdów i/lub na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych, szczelnych pojemnikach (beczkach) wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach.
55.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
56.	**13 02 06***	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
57.	**13 02 07***	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		
58.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
59.	**13 03 01***	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB		
60.	**13 03 06***	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01		
61.	**13 03 07***	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
62.	**13 03 08***	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01		
63.	**13 03 09***	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji		
64.	**13 03 10***	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła		
65.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury	W wydzielonym miejscu w wydzielonym miejscu budynku magazynowo-biurowo-produkcyjnym w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener).
66.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych	W wydzielonym miejscu na placu w sposób nie kolidujący	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener, kosz, bigbag).

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
67.	**15 01 03**	Opakowania z drewna	z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener).
68.	**15 01 04**	Opakowania z metali		
69.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe		W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery, kosze, bigbagi).
70.	**15 01 06**	Zmieszane odpady opakowaniowe		
71.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła	W wydzielonym miejscu na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener).
72.	**15 01 09**	Opakowania z tekstyliów	W wydzielonym miejscu na placu i/lub w wydzielonym miejscu budynku magazynowo-biurowo-produkcyjnym w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener).
73.	**15 01 10***	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W wydzielonym miejscu w wydzielonym miejscu budynku magazynowo-biurowo-produkcyjnym w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener).
74.	**16 01 03**	Zużyte opony	W wydzielonym miejscu na uszczelnionym placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener) i/lub luzem.
75.	**16 01 12**	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	W wydzielonym miejscu stacji demontażu pojazdów (w tym na placu) w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener) i/lub luzem w sposób uporządkowany w obiektach.
76.	**16 01 16**	Zbiorniki na gaz skroplony		
77.	**16 01 17**	Metale żelazne		W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery) lub selektywnie luzem.
78.	**16 01 18**	Metale nieżelazne		
79.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	W wydzielonym miejscu stacji demontażu pojazdów i/lub na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener, kosz, bigbag).
80.	**16 01 20**	Szkło		
81.	**16 01 99**	Inne niewymienione odpady		
82.	**16 02 11***	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	W wydzielonym miejscu w budynku magazynowo-biurowo-produkcyjnym i/lub w zamykanym szczelnym pojemniku na placu składowym w sposób nie kolidujący z	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym, szczelnym pojemniku i/lub luzem w sposób uporządkowany w obiektach.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
			prowadzoną działalnością spółki.	
83.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W wydzielonym miejscu budynku magazynowo-biurowo-produkcyjnym i/lub w stacji demontażu pojazdów (w tym na placu) w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach i/lub luzem w sposób uporządkowany w obiektach.
84.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13		
85.	**16 01 16**	Zbiorniki na gaz skroplony	W wydzielonym miejscu pojemniku na placu (tylko w pojemnikach) i/lub w wydzielonym miejscu stacji demontażu pojazdów w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	
86.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	W wydzielonym miejscu stacji demontażu pojazdów (w tym na placu) i/lub w wydzielonym miejscu w budynku magazynowo-biurowo-produkcyjnym w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach.
87.	**16 06 02***	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		
88.	**16 06 03***	Baterie zawierające rtęć		
89.	**16 06 04**	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)		
90.	**16 06 05**	Inne baterie i akumulatory		
91.	**16 08 01**	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	W wydzielonym miejscu w stacji demontażu pojazdów (w tym na placu) i/lub w budynku magazynowo-biurowo-produkcyjnym w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki. .	W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach.
92.	**16 08 03**	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02		
93.	**16 08 04**	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)		
94.	**16 08 07***	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		
95.	**17 01 01**	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W wydzielonym miejscu na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	Magazynowane selektywnie luzem i/lub w adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery).
96.	**17 01 02**	Gruz ceglany		
97.	**17 01 03**	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		
98.	**17 01 07**	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
99.	**17 01 81**	Odpady z remontów i przebudowy dróg	W wydzielonym miejscu na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	Magazynowane selektywnie luzem i/lub w adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery).
100.	**17 01 82**	Inne niewymienione odpady		
101.	**17 02 01**	Drewno		
102.	**17 02 02**	Szkło		
103.	**17 02 03**	Tworzywa sztuczne	W wydzielonym miejscu na placu i/lub w wydzielonym miejscu budynku magazynowo-biurowo-produkcyjnym w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	Magazynowane luzem i/lub w adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kosz, kontener, bigbag)
104.	**17 04 01**	Miedź, brąz, mosiądz	W wydzielonym miejscu na placu i/lub w wydzielonym miejscu budynku magazynowo-biurowo-produkcyjnym w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach.
105.	**17 04 02**	Aluminium		
106.	**17 04 03**	Ołów		
107.	**17 04 04**	Cynk		
108.	**17 04 05**	Żelazo i stal	W wydzielonym miejscu na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku i lub luzem
109.	**17 04 06**	Cyna	W wydzielonym miejscu na placu i/lub w wydzielonym miejscu budynku magazynowo-biurowo-produkcyjnym w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku.
110.	**17 04 07**	Mieszaniny metali	W wydzielonym miejscu na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku.
111.	**17 05 04**	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	W wydzielonym miejscu na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery, bigbagi) i/lub selektywnie luzem.
112.	**17 05 08**	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07		
113.	**17 06 04**	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		
114.	**18 01 01**	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)	W wydzielonym miejscu w budynku magazynowo-biurowo-produkcyjnym w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku.
115.	**18 02 01**	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)		

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania odpadów	Sposób magazynowania odpadów
116.	**19 01 02**	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	W wydzielonym miejscu na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnych do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery)i/lub selektywnie luzem.
117.	**19 10 01**	Odpady żelaza i stali		
118.	**19 10 02**	Odpady metali nieżelaznych		
119.	**19 12 01**	Papier i tektura	W wydzielonym miejscu w budynku magazynowo-biurowo-produkcyjnym sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku.
120.	**19 12 02**	Metale żelazne	W wydzielonym miejscu na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanych pojemnikach (np. kontenery) i/lub selektywnie luzem.
121.	**19 12 03**	Metale nieżelazne		
122.	**19 12 04**	Tworzywa sztuczne i guma		W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener, kosz, bigbag).
123.	**19 12 05**	Szkło		W adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener).
124.	**19 12 07**	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		Magazynowane luzem i/lub w adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener).
125.	**19 12 08**	Tekstylia		Magazynowane luzem i/lub w adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kosz, kontener, bigbag)
126.	**19 12 09**	Minerały (np. piasek, kamienie)	W wydzielonym miejscu na placu w sposób nie kolidujący z prowadzoną działalnością spółki.	Magazynowane luzem i/lub w adekwatnym do ilości i rodzaju oznakowanym pojemniku (np. kontener).

* odpady niebezpieczne

3.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

STAL Nowicki Spółka Jawna prowadzi zbieranie odpadów w Gdańsku przy ul. Litewskiej 6, 80-719 Gdańsk na działkach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 15/4, 15/5, 15/9, do których inwestor posiada tytuł prawny jako użytkownik wieczysty. Wnioskodawca dysponuje utwardzonym placem o powierzchni ok. 7 500 m^2, z wydzielonym miejscem na manewry dużymi pojazdami, budynkiem socjalno-biurowo-produkcyjnym, halą namiotową do celów magazynowych, kanalizacją deszczową wyposażoną w osadnik i matę sorbentową oraz zbiornik retencyjny (chłonno-ewaporacyjny) do odbioru wód opadowych i roztopowych.

3.3. Opis metody zbierania odpadów.

Odpady przywożone są przez przedsiębiorców, osoby fizyczne własnym transportem lub transportem Wnioskodawcy na teren zakładu w sąsiedztwie zaplecza biurowo-administracyjnego i wagi. Dostarczane odpady poddane są kontroli/weryfikacji w celu wyeliminowania przyjęcia odpadów niezgodnych z posiadaną decyzją lub błędnego miejsca lub sposobu magazynowania na terenie zakładu. Następnie odpady są ważone przy użyciu odpowiedniej wagi (najazdowa, podestowa lub zegarowa) i wydawane jest potwierdzenie odbioru odpadu na karcie przekazania odpadu. Po zważeniu pojazd z odpadami kierowany jest w rejon tymczasowego magazynowania. Kierowca dostarczający odpady zobowiązany jest do przestrzegania instrukcji wydawanych przez pracownika zakładu. Dalej następuje rozładunek i magazynowanie odpadów zgodnie z informacjami zawartymi w Tabeli nr 10. Do rozładunku wykorzystywane będą: kontenery hakowe, wózki widłowe, ładowarki do złomu, pojazd dostawczy w windą załadunkową. Wszystkie przyjmowane na teren przedsięwzięcia

odpady, będą magazynowane do czasu uzyskania ilości transportowej po czym przekazywane będą firmom zewnętrznym posiadających stosowne decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. Przekazywanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa z uwzględnieniem zapisów Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. *w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz.U. z 2016r. poz. 93).*

4. Ustalić termin obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów od dnia wygaszenia przez Prezydenta Miasta Gdańska decyzji z dnia 17 listopada 2014 r., znak WŚ.I.6233.53.2014.AZ.283259 stanowiącej zezwolenie na zbieranie odpadów dla Spółki Jawnej Stal Nowicki z siedzibą w Gdańsku przy ul. Litewskiej 6 wydanej przez ten organ.

5. Termin, od którego jest dopuszczalna emisja dla podmiotu podejmującego realizację nowej instalacji tj. stacji demontażu pojazdów oraz instalacji do przetwarzania kabli ustala się od dnia kiedy niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

6. Ustalić termin ważności niniejszej decyzji do dnia: **14 kwietnia 2026r.**

U Z A S A D N I E N I E

Pan Krystian Nowicki prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą **Stal Nowicki Spółka Jawna w Gdańsku przy ul. Litewskiej 6, 80-719 Gdańsk** wystąpił z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem odpowiednio wymagań przewidzianych dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów oraz zbieranie odpadów, w związku z uruchomieniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz instalacji do przetwarzania kabli.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – *Prawo ochrony środowiska*, marszałek województwa jest organem właściwym w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*, a także na podstawie art. 40 ust.1 – stacje demontażu w rozumieniu ustawy z dnia 20 stycznia 2005 roku *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (t. j. Dz. U. z 2015r., poz. 140 ze zm.).

W myśl treści § 2 ust.1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz.71) stacje demontażu w rozumieniu ustawy z dnia 20 stycznia 2005r. *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* (Dz. U. z 2015 r., poz.140 i 933) zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. W związku z powyższym organem właściwym w niniejszej sprawie jest Marszałek Województwa Pomorskiego.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowana jest w Gdańsku, przy ul. Litewskiej 6, 80-719 Gdańsk na działkach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 15/4, 15/5 oraz 15/9, do których Wnioskodawca posiada tytuł prawny jako użytkownik wieczysty. Ponadto na przedmiotowych działkach prowadzona będzie działalność polegająca na przetwarzaniu odpadów (kabli) oraz zbieraniu odpadów.

Prezydent Miasta Gdańska decyzją z dnia 6 grudnia 2013 r. o środowiskowych uwarunkowaniach, znak WŚ-I.6220.I.4D.2012.EI.313174 ustalił środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn. „Stacja Demontażu pojazdów STAL Nowicki Spółka Jawna w Gdańsku, ul. Litewska 6". Ponadto w Załączniku nr 1 do ww. decyzji stanowiącej charakterystykę przedsięwzięcia określono, iż na terenie stacji zainstalowana zostanie linia do recyklingu kabli.

Wojewoda Pomorski decyzją z dnia 13 listopada 2014 roku znak WI-II.7840.1.474.458.2014.IT zatwierdził projekt budowlany i udzielił pozwolenia na budowę ww. inwestycji. Pomorski Wojewódzki Inspektor Nadzoru Budowlanego decyzją z dnia 16 grudnia 2015r. znak WIK.77.6.99.2015.KU udzielił pozwolenia na użytkowanie zamierzenia inwestycyjnego pn. „Budowa demontażu pojazdów (kat. obiektu bud. XVIII i XXVI (budynki przemysłowe; sieci) składającej się z hali demontażu pojazdów, wagi samochodowej, wydzielonych sektorów magazynowania, usytuowanych na istniejącej

powierzchni utwardzonej oraz niezbędnej infrastruktury towarzyszącej przy ul. Litewskiej 6, na terenie działek nr 15/4, 15/5 i 15/9 o obrębie 0101 101 Gdańsk".

W stacji demontażu pojazdów prowadzona będzie określona procedura demontażu pojazdów zaliczonych do kategorii M1 (samochody osobowe) i N1 (samochody ciężarowe o masie do 3,5 tony), z zachowaniem właściwej kolejności, takiej jak:

- dostawa, wyładunek i ewidencja pojazdów samochodowych,
- przejściowe (czasowe) magazynowanie pojazdów,
- usuwanie substancji (produktów) niebezpiecznych znajdujących się w samochodzie,
- demontaż i odzysk selektywny materiałów (z uwzględnieniem pełnej segregacji),
- oczyszczenie i przygotowanie materiałów do transportu,
- przejściowe magazynowanie materiałów przeznaczonych do wykorzystania albo unieszkodliwienia w specjalnych kontenerach i pojemnikach,
- magazynowanie i sprzedaż części przeznaczonych do dalszego użytku.

W stacji prowadzony będzie również demontaż pojazdów innych niż zaliczone do kategorii M1 i N1, np. pojazdów ciężarowych o masie powyżej 3,5 tony, mikrobusów, autobusów itp.

Ponadto na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji eksploatowana będzie również instalacji do przetwarzania kabli.

Przetwarzanie odpadów poprzez demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz przetwarzanie kabli zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach stanowi procesy odzysku:

- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11(****)

(****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1-R11.

- R 13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którekolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania wytwórcy odpadów).

Na terenie zakładu prowadzona jest działalność polegająca na zbieraniu odpadów. Spółka Jawna Stal Nowicki prowadzi ww. procesy zbierania odpadów na podstawie decyzji Prezydenta Miasta Gdańska z dnia 17 listopada 2014 r., znak WŚ.I.6233.53.2014.AZ.283259 stanowiącej zezwolenie na zbieranie odpadów dla Spółki Jawnej Stal Nowicki z siedzibą w Gdańsku przy ul. Litewskiej 6. Ze względu na fakt, iż Spółka zawnioskowała o uwzględnienie warunków wymaganych dla zezwolenia na zbieranie w niniejszym pozwoleniu, Marszałek przychylił się do wniosku, lecz jednocześnie wyznaczył termin obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów od dnia wygaszenia ww. decyzji Prezydenta Miasta Gdańska. Zgodnie z art. 48 pkt 3) ustawy *o odpadach* zezwolenie na zbieranie odpadów wygasa na wniosek podmiotu objętego zezwoleniem oraz w nawiązaniu do art. 162 § 1 pkt 1) kpa organ administracji publicznej, który wydał decyzję w pierwszej instancji, stwierdza jej wygaśnięcie, jeżeli decyzja stała się bezprzedmiotowa, a stwierdzenie wygaśnięcia takiej decyzji nakazuje przepis prawa albo gdy leży to w interesie społecznym lub w interesie strony. W związku z powyższym, jeśli wnioskodawca podtrzymuje wolę posiadania zezwolenia na zbieranie odpadów w niniejszym pozwoleniu na wytwarzanie odpadów powinien wystąpić o wygaszenie posiadanej decyzji Prezydenta Miasta Gdańska do organu, który ją wydał.

W myśl zapisu art. 40 ust. 2 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 roku *o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji* oraz art. 41a ust.1 ww. ustawy *o odpadach* Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Gdańsku przeprowadził kontrolę w zakresie funkcjonowania instalacji i urządzeń służących do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. PWIOŚ postanowieniem znak WI.7060.1.5.2016.mm z dnia 31.03.2016r. stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej na działkach przy ul. Litewskiej 6 w Gdańsku, w której ma być prowadzone przetwarzanie odpadów.

Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji technicznie i organizacyjnie zorganizowana jest tak, aby wypełnić warunki rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 roku w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 143, poz.1206 ze zm.).

Wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z uzupełnieniem przesłanym przez Spółkę odpowiada wymogom art.184 ust. 2, 2a i 2b, 3 i 4 w/w ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – *Prawo ochrony środowiska*. We wniosku uwzględniono również wymogi stawiane wnioskowi o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów oraz przetwarzanie odpadów zgodnie z art. 42 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*.

Uwzględniając wniosek Strony orzeczono jak w osnowie decyzji .

Od decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Tadeusz Styn
Z-CA DYREKTORA
DEPARTAMENTU ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Otrzymują:
1. Stal Nowicki Spółka Jawna
   ul. Litewska6, 80-719 Gdańsk
2. DROŚ-SO., DROS-E. w/m

Do wiadomości:
1. Prezydent Miasta Gdańska
   ul. Nowe Ogrody 8/12, 80-803 Gdańsk
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
   Trakt Św. Wojciecha 293,80 – 001 Gdańsk

Uiszczono opłatę skarbową, wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miejskiego w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935
w kwocie: 506 zł dnia 10.02.2016r.
podstawa prawna art.1 ust.1 pkt 1 lit. c w związku z częścią III załącznika pkt 40 ppkt 2 do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku *o opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2015r. poz.783).

Pouczenie:
Strona jest obowiązana do przestrzegania wszystkich wymogów wynikających bezpośrednio z mocy prawa, które obowiązując z mocy prawa nie wymagają, aby umieszczać je w warunkach udzielonego pozwolenia.